

СТВЕРДЖУЮ:

Директор з інжинірингу

І.В. Стоєв



Стоєв Ігор

~~Вікторович~~ 2026 р.

(Ihor Stoiev)

ТЕХНІЧНЕ ЗАВДАННЯ № 25-27-01 03.09.2026р.

на виконання комплексу послуг з поточного та капітального ремонту механічної та електричної частини технологічного обладнання та металоконструкцій ЦТВШГ та інших послуг, а саме: виготовлення, доробка, складання вузлів, деталей та обладнання, що виконуються із залученням ПІДРЯДНИКА.

Замовник: ПРАТ «ПІВНГЗК».

1. **Статус роботи:** виконання комплексу послуг з поточного та капітального ремонту технологічного обладнання ПРАТ «ПІВНГЗК». За заявкою Замовника виконання робіт із капіталізованих ремонтів у рамках інвестиційних проектів з оформленням послуги як капітальний ремонт.
2. **Ціль роботи:** забезпечення працездатності комплексу технологічного обладнання для функціонування технологічного процесу транспортування шламів на хвостосховище.
3. **Загальні вимоги щодо виконання робіт:** постійне (цілодобово, щозмінно) виконання комплексу послуг з ремонту технологічного обладнання систем комунікацій структурного підрозділу силами підрядної організації.
4. **Організація безпечного виконання робіт:** виконання підрядною організацією комплексу робіт відповідно до чинного законодавства України, підзаконних актів та внутрішніх вимог ПРАТ «ПІВНГЗК».

1. ПЕРЕЛІК

робіт з поточного та капітального ремонту механічної частини технологічного обладнання та металоконструкцій, та інших послуг, а саме: виготовлення, доопрацювання, складання вузлів, деталей та обладнання, що виконуються із залученням ПІДРЯДНИКА в ЦТВШГ.

1. Підготовчо-заклучні роботи в рамках заходів ПР обладнання.
2. Отримання матеріалів від Замовника та доставка їх до місця виконання робіт.
3. Виготовлення, укрупнене складання нестандартного обладнання з наступною заміною.
4. Виготовлення, укрупнене складання металоконструкцій з наступною заміною.
5. Поточний ремонт та заміна технологічного обладнання.
6. Демонтаж відпрацьованого ресурсу, монтаж нового обладнання з введенням в експлуатацію.
7. Ремонт та заміна складових частин, вузлів та деталей обладнання, шліфування, очищення поверхонь, що сполучаються, і поверхонь ковзання.

8. Проводить заміну змінного обладнання, футерування швидко зношуваних запчастин та технологічних пристроїв.
9. Ремонт та заміна несучих металоконструкцій, м/конструкцій майданчиків обслуговування, перехідних містків, сходових маршів, перекриттів монтажних отворів, огорожувальної техніки.
10. Обтяжка та заміна болтових з'єднань та інших деталей кріплень.
11. Ревізія, очищення каналів систем охолодження, мастила, гідравліки, пневматики устаткування, що ремонтується, від фланців входу і до фланців виходу з корпусних деталей.
12. Заміна клапанів, шиберів, заслінок тощо.
13. Налагоджує, регулює, усуває дефекти в міжремонтні періоди та підготовку до планових ремонтів, збирає вузли з доставкою їх до місця проведення робіт.
14. Розвантаження/навантаження м/конструкцій, вузлів, деталей, матеріалів та пристроїв на приоб'єктному складі, з транспортуванням їх автотранспортом Підприємства на відстань до 5 км у зону виконання робіт або складування.
15. Влаштування та розбирання тимчасових м/конструкцій, сходів, настигів, передбачених ремонтно-технологічною документацією та ПОР.
16. Розбирання роз'ємних з'єднань, різання конструкцій, опускання, підйом у монтажні отвори, складування демонтованих металоконструкцій у межах ремонтного майданчика або зони виконання ремонтних робіт.
17. Регулювання зубчастих зачеплень.
18. Роботи з вивіряння установки обладнання.
19. Регулювання та налагодження обладнання.
20. Зварювальні роботи металоконструкцій, сталей вуглецевих, низьколегованих, нержавіючих, заварювання тріщин та відновлення швів, газозварювальні роботи труб, трубопроводів, наплавні роботи при відновленні робочих поверхонь змінного обладнання та базових деталей.
21. Заливання цементним розчином деталей трубопроводів у маш. залі ПНС-1
22. Навантажувально-розвантажувальні роботи.
23. Регулювання гальм, заміна гальмівних колодок, гальмівних шківів або дисків, заміна гальмівного матеріалу.
24. Ремонт обладнання малої механізації, гідродомкратів та підйомників усіх типів, запірної та керуючої апаратури до них.
25. Заміна, доливка, дозаправка мастил, мастила при виконанні ТО та ПР.
26. Виконує роботи в тунелях, колодязях, на висоті.
27. Демонтаж, монтаж, ремонт, ревізія центрування технологічних насосів низького та високого тиску з трубопроводами, заміною гумових рукавів подачі технологічної води.
28. Антикорозійна обробка та покриття захисними складами поверхонь обладнання, металоконструкцій.
29. Розбурювання залізничних конструкцій, фундаментів, влаштування опалубки, виготовлення нових фундаментів технологічного обладнання.
30. Прибирання та навантаження м/брухту в автотранспорт, що утворився в процесі ремонту.
31. Очищення від бруду та ПЗВ зворотних матеріалів.

Послуги із застосуванням верстатного парку в умовах механічних майстерень цехів або орендованих приміщеннях на промайданчиках «ПівнігЗК»:

32. Виготовлення, збирання нестандартизованого обладнання, металоконструкцій.
33. Обробка деталей обладнання на металообробних верстатах по всьому спектру обробки: токарна, свердлильна, фрезерна, довжина, стругальна, шліфувальна.

34. Обробка на газорізальних установках, укомплектованих різальним інструментом, спеціальними пристосуваннями, оснащенням, вимірювальним інструментом.
35. Зварювальне обладнання, установки з наплавлення тіл кочення.
36. Використання пресового обладнання.
37. Ковальсько - пресові роботи.
38. Динамічна балансування валів, роторів, барабанів на балансувальних верстатах.
39. Заплетення сталевих канатів.

2. Список

робіт з поточного та капітального ремонту електричної частини основного технологічного обладнання та інших послуг, а саме: виготовлення, доробка, складання вузлів, деталей та обладнання, що виконуються із залученням ПІДРЯДНИКА в ЦТВШГ

1. Електрообладнання, що обслуговується: ПНС-1, , ПНС-3, АПНС(ПНС-3), АПНС(14пк), включаючи КТП та електрообладнання понтонів, ФНС-6, ФНС-4 і ФНС-5, Дрен.НС №2 , Дрен.НС №3, Дрен.НС №8, НС «копань», КТП: освітлення та запитки приладів обліку на аварійних емностях №1, №2; КПП №31,32,33; освітлення хвостосховища, електрообладнання щогл освітлення хвостосховища.
2. Заміна систем керування електроустаткування землесосів
3. Заміна електричних машин землесосів
4. Заміна кабельно-провідникової продукції вище 1000В
5. Поточний ремонт електричних машин, апаратів та кабельно-провідникової продукції.
6. Шабрування вкладишів підшипників ковзання та сегментів.
7. Ремонт обмоток ЦД за місцем встановлення.
8. Паяння вивідних кінців обмоток електродвигунів.
9. Налагоджує системи керування електроприводами.
10. Ремонт обладнання КВП.
11. Ремонт силових напівпровідникових перетворювачів усіх типів.
12. Підключення та відключення споживачів до електричних мереж.
13. Демонтаж та монтаж всіх видів трансформаторів
14. Ремонт зварювальних агрегатів.
15. Ремонт електрообладнання вантажопідйомних механізмів, керованих з підлоги та кранових механізмів.
16. Аварійно-відновлювальні роботи в електроустановках та на електрообладнанні технологічних механізмів.
17. Демонтаж, ремонт та монтаж металоконструкцій:
 - кабельних ліній усіх типів,
 - Огороджувальних споруд для електричних установок усіх типів,
 - Освітлювальної арматури всіх типів та марок,
18. Ремонт шаф розподільних пристроїв всіх типів та марок в РП, КТП, ПСУ
19. Навантажувально-розвантажувальні роботи.
20. Складування обладнання, запчастин та матеріалів.
21. Прибирання робочих місць, електроустановок та прилеглих територій.
22. Ремонт електроустаткування автотракторної техніки.
23. Завезення матеріалів зі складів.
24. Виконання всього переліку операцій щодо закріпленого обладнання, зазначених у Положенні про технічне обслуговування та ремонт електрообладнання підприємств гірничо-металургійного комплексу (затвердженого наказом Мінпромполітики України №33 від 29.01.2007р.), за винятком капітального ремонту електричних машин.

25. Демонтаж, монтаж, центрування асинхронних та синхронних електродвигунів потужністю 2,2-3500 кВт
26. Налагодження та ремонт пускорегулюючої апаратури, схем захисту та блокувань, ланцюгів вимірювання електродвигунів
27. Ремонт асинхронних електродвигунів потужністю 2,2-3500 кВт:
- очищення, продування стисненим повітрям, відновлення лакофарбового покриття та оперативних написів
 - промивання, мастило та заміна підшипників кочення
 - відновлення ізоляції перемичок та вивідних кінців
 - відновлення заземлення
28. Демонтаж, монтаж, розбирання синхронних електродвигунів потужністю 1400 -3200 кВт , розбирання підшипників, шабрування вкладишів та сегментів підшипників, центрування статора, установка горизонталі валу ротора
29. Поточний ремонт синхронних електродвигунів потужністю 1400 -3200 кВт:
- ремонт та регулювання щіткових механізмів
 - Шабрування підшипників ковзання
 - Заміна ізоляторних втулок
 - миття, протирання, продування стисненим повітрям та сушіння обмоток, просочення ізоляційним лаком,
 - Ремонт біlichної клітини
 - шліфування контактних кілець
 - ремонт системи масло мастила
 - ремонт захисних кожухів
30. Ремонт датчиків, ланцюгів вимірювання, вимірювальних приладів
- протирання, промивання установка датчиків
 - перевірка працездатності датчиків
31. Ремонт тиристорних перетворювачів
- продування стисненим повітрям, чищення та заміна ізоляторів, тиристорів
 - ремонт несправних блоків із заміною непридатних до ремонту елементів
 - перемонтаж ланцюгів первинної та вторинної комутації із заміною пошкоджених проводів, шин, комутуючої апаратури
 - налагодження перетворювача, зняття регульовальної характеристики, керованих агрегатів, випробування
32. Ремонт електронагрівальних приладів та обладнання:
- перевірка справності та заміна нагрівальних елементів
 - налагодження ПРА та перевірка справності приладів КВП
 - відновлення заземлення
33. Ремонт вантажопідйомних механізмів:
- чищення від бруду та пилю пускової апаратури, гальмівних електромагнітів, контактних поверхонь струмопровідних тролей
 - відновлення лакового покриття написів, маркування
 - відновлення порушених контактних з'єднань
 - заміна ізоляторів, підвісної арматури, освітлювальної арматури, електроламп
 - заміна електрощіток та щіткових механізмів електричних машин
 - регулювання роботи командоконтролерів, контакторів, колійних вимикачів
 - Налагодження та ремонт пуско-регулюючої апаратури
 - перевірка працездатності крана
34. Ремонт електрозварювального обладнання
- чищення кожухів та внутрішніх частин
 - заміна, прокладання кабелів

- відновлення заземлення
 - ремонт перемикачів напруги, регуляторів струму, клемних щитків, огорож, кожухів, баластових опорів та зварювальних постів.
 - зачищення, підтяжка контактних з'єднань
 - відновлення лакофарбового покриття та оперативних написів
35. Вантажно-розвантажувальні роботи, переміщення резервного електрообладнання та ТМЦ
36. Прибирання робочих місць, електроустановок та прилеглих територій, покос трави
37. Ремонт заземлювальних пристроїв
- Заміна окремих ділянок мереж заземлення
 - вибіркове розтин ґрунту для огляду елементів заземлювального пристрою, що знаходяться в землі
 - Закладка нового контуру заземлення
- Усунення обривів та підтяжка контактів у мережах заземлення

3. ПЕРЕЛІК

робіт та послуг з безпечного виконання робіт пов'язаних з переміщенням вантажів, експлуатацією та обслуговуванням електромостових кранів, що виконуються із залученням ПІДРЯДНИКА в ЦТВШГ.

1. Візуальний огляд стану металевої рами ЕМК.
2. Перевірка стану гакової підвіски та сталевих канатів.
3. Перевірка стану гальмівної системи.
4. Перевіряє працездатність кінцевих вимикачів.
5. Безпечне виконання вантажно-розвантажувальних робіт під час ремонту технологічного обладнання, які виконуються спільно з ремонтним персоналом.
6. Безпечне виконання робіт пов'язаних із переміщенням вантажів, резервного обладнання, ТМЦ на території «Замовника», в умовах чинного підприємства
7. Прибирання робочих місць.
8. Веде технічну документацію стану ЕМК.

4. УМОВИ

виконання комплексу послуг з поточного та капітального ремонту технологічного обладнання ЦТВШГ та інших послуг, а саме: виготовлення, доопрацювання, складання вузлів, деталей та обладнання, що виконуються із залученням ПІДРЯДНИКА.

1. Роботи виконуються на території «ЗАМОВНИКА».
2. Умови виконання робіт :
 - цехи з діючим обладнанням, що відноситься до об'єктів підвищеної небезпеки;
 - Підвищена вологість, шум, обмежені умови;
 - у зонах дії вантажопідйомних механізмів;
 - з використанням електромостових, електричних талей, електричних лебідок,
 - поза дією вантажопідйомних механізмів з використанням ручних талей, лебідок, автокрана;
 - з використанням автовишок, колісок, стаціонарних та тимчасових риштування;
 - Пов'язані з висотою;
 - верхолазні роботи;
 - Вогневі роботи;
 - застосування ручного електричного та пневматичного інструменту;

- Наявність кваліфікаційних документів, включаючи посвідчення стропальників та управління ДПМ з підлоги;
- з ініціативи замовника, погодження сторін, можливість залучення ремонтних бригад на інші ділянки цеху, не передбачені цим технічним завданням, у разі необхідності проведення аварійно-відновлювальних робіт. Необхідність проведення цих робіт підтверджується окремим документом із погодженням профільних керівників комбінату.
- Для забезпечення безпечного та якісного виконання робіт керівником робіт кожної бригади повинен бути інженерно-технічний працівник (механік, інженер, майстер тощо), який входить до складу бригади і включається в оплачуваний обсяг робіт підрядника.
- Бригада допускається до виконання робіт, після перевірки та підтвердження з боку Замовника, мінімальних вимог знання обладнання, складу та послідовності виконання робіт. У разі відхилень за одним із показників виставляється штраф, і бригада не допускається до роботи.
- Замовник має право провести теоретичну та практичну перевірку знань та навичок персоналу підрядника. У разі недостатніх знань та кваліфікації працівники не допускаються до виконання робіт та не оплачуються.
- У разі виявлення шлюбу в роботі або відсутності необхідної кваліфікації конкретного працівника підрядної організації, ІТП замовника має право усунути його від робіт з випускним пропуском на територію підприємства.

3. Кваліфікаційні вимоги до персоналу підрядника :

РСС підрядника повинен мати спеціальну технічну освіту та 3 кваліфікаційну групу з електробезпеки.

Бригади мають бути укомплектовані працівниками 3-5 розрядів, які мають спеціальну освіту.

Персонал підрядника має бути навчений:

1. Стropальник, з правом управління ДПМ із підлоги. (Робочі всі, до навчання мінімум 16 чол.)
 2. Курси цільового призначення з обслуговування та ремонту ДПМ. (Робочі всі, до навчання мінімум 16 чол.)
 3. Курси цільового призначення з виконання робіт з підйомника, люльки. (Робочі всі, до навчання мінімум 6 чол.)
 4. Курси цільового призначення для РСЗ «Відповідальний щодо переміщення вантажів кранами» (4 чол.).
 5. Курси цільового призначення для РСС «Відповідальний за безпечне проведення робіт з витягу» (4 чол.).
 6. ІТП входить до складу бригади та оплачується у складі бригади.
- можливість перекидання ремонтних бригад за погодженням сторін, на планові та незаплановані ремонти для збільшення чисельності, виконання запланованих робіт, раціонального використання ремонтного часу шляхом зміни режимів робіт.

4. Умови поставок :

- "Замовник" - Обладнання, запасні частини, комплектуючі, матеріали. За погодженням сторін через додаткову угоду з реєстрами цін – постачання «Підрядника»;
- «Замовник» - послуги вантажопідйомних механізмів, що перебувають у цеху;
- «Замовник» - наявність площ під ремонтні майданчики, оснащених ДПМ;
- «Підрядник» - Кисень, гас (для виконання газорізальних робіт), електроди, стандартні металовироби за погодженою із Замовником вартості;
- «Підрядник» - Механізми (ручні, електричні талі та лебідки домкрати, блочки), оснащення, інструмент слюсарний, вантажозахоплювальні пристрої, спеціальні пристрої, в номенклатурі та кількості що дозволяють виконати всі поставлені ремонтні завдання, в тому числі:

- для розпресування зубчастих напівмуфт насосної системи LHD- 49, MDM700
- для монтажу робочих коліс та насосів 2 ГрК 8000/71, LHD -49, MDM700
- для монтажу, демонтажу захисних втулок 2 ГрК 8000/71 LHD -49, MDM700
- для розвантаження-навантаження корпусів насосів 2 ГрК 8000/71, LHD – 49, MDM700;
- Домкрати гідравлічні:

ДГ 30-50 3шт;

ручні, електричні талі та лебідки в кількості:

в.п. 1тонна не менше 2шт,

в.п. 3тонни не менше 2шт,

в.п. 5тон не менше 2шт

електроінструмент (дрилі, болгарки в кількості по 1шт. на 8 чол),

інструмент слюсарний, що забезпечує розбирання та складання

обладнання, газорізальна апаратура (на кожного газо-

електрозварювальника), зварювальні комплекти кабелів (на кожного газо-електрозварювальника),

мобільні зварювальні апарати, що забезпечують 30% власної потреби на ремонтах.

«Підрядник» - Наявність металообробних верстатів токарної групи,

ковальсько - пресового обладнання, балансувальних верстатів,

газорізальних установок, установки з наплавлення тіл кочення,

укомплектованих різальним інструментом, спеціальними пристроями,

оснащенням, вимірювальним інструментом.

«Замовник» - Перевезення ремонтного персоналу з інструментом до місця

виконання робіт: для бригад, що працюють за графіком цілодобово,

включаючи вихідні, святкові дні.

5. Роботи виконуються в обсягах та строки відповідно до узгоджених та затверджених ремонтних відомостей, та графіків .

6. Режими та графіки робіт : двозмінний безперервний чотири-бригадний, однозмінний з п'ятиденним робочим тижнем та двома вихідними. Робочий час встановлюється згідно з правилами внутрішнього трудового розпорядку ПРАТ «ПІВНГЗК».

У робочий час входить:

а) основний час - частина оперативного часу, що витрачається на виконання мети даного процесу з якісної чи кількісної зміни засобів праці;

б) допоміжний час – частина оперативного часу, затрачуваного виконання дій, створюють можливість виконання основний роботи (підключення, відключення, встановлення та знімання ТМЦ і інструментів, встановлення і переустановка деталей, інструментів і пристосувань, переміщення робітника, пов'язані з виконанням операції).

в) підготовчо-заключний час – витрачається робітникам на підготовку себе та засобів виробництва до виконання нового виробничого завдання та виконання всіх робіт, пов'язаних з його закінченням (отримання матеріалів, інструментів, пристроїв, робочого наряду та технічної документації, проходження інструктажу, встановлення та зняття інструментів та пристроїв, налаштування обладнання, здавання виконаних обсягів робіт, здавання пристроїв, інструментів, робочого наряду, технічної документації та залишків матеріалів).

г) час обслуговування робочого місця – витрати часу на дії, пов'язані з доглядом за робочим місцем та підтримкою обладнання, інструментів та пристроїв у робочому стані протягом зміни.

д) час перерв організаційно-технічного характеру - час на відведення працюючих із зони вибуху, при зміні завдання та переміщенні на інший об'єкт виконання робіт (у тому числі в інший структурний підрозділ з отриманням наряду та проходженням інструктажу), відсутність електричної енергії, транспорту тощо .п.

Не входить у робочий час та виконується поза робочою зміною – час проїзду від місця проживання та у зворотному напрямку, час на пересування від прохідної до місця отримання наряду та інструктажів, на перевдягання перед початком та після закінчення робочого дня (зміни).

Режими роботи, графіки виходів, робочий час (час початку та закінчення робочого дня (зміни), тривалість робочого дня (зміни) та робочого тижня, кількість змін на добу, час надання обідньої перерви та її тривалість, вихідні дні тощо) обумовлюються залежно від складу робіт та кількості бригад та змінюються за погодженням сторін при виконанні планових, позапланових ремонтів та за необхідності запуску обладнання в роботу після ремонтів.

У разі виробничої потреби організація виконання робіт у нічну зміну.

7. «Підрядник» гарантує працездатність по кожному об'єкту, що ремонтується, вузлу, деталі протягом міжремонтного періоду з моменту введення його в експлуатацію, за умови поставки якісних комплектуючих та експлуатації його відповідно до вимог заводу-виробника .
8. Період виконання робіт із 01 січня 2027р. до 31 грудня 2027р.
9. Роботи проводяться з дотриманням Положення про пропускний та всередині об'єктовий режим, що діє у ПРАТ «ПІВНІГЗК»
10. Орієнтовна кількість необхідного ремонтного персоналу з розбивкою за професіями за добу:

Механіки		
Організація, Професія	ЦТВШГ	
	Денна, 8 - 17	Змін., 8 - 20, 20 - 8
Слюсар		6
Електрогазоварювальник / різчик		4
ГП(керівник робіт) з функцією слюсаря		2
Усього за змінністю, чол		12
РАЗОМ, чол	12	
Кількість бригад, шт		4
Основний ремонтний персонал, чол-година	0	50370
РАЗОМ чол-година по структур. підрозд.	50370	
Електрики		
Організація, Професія	ЦТВШХ	
	Денна, 8 - 17	
Електрослюсар	3	
ГП(керівник робіт) з функцією електрослюсаря	1	
Усього за змінністю, чол	4	
РАЗОМ, чол	4	
Кількість бригад, шт	1	
Основний ремонтний персонал, чол-година	8352	
РАЗОМ чол-година по структур. підрозд.	8352	
Машиніст крану		
Організація, Професія	ЦТВШХ	
	Денна, 8 - 17	Змін., 8 - 20, 20 - 8
Машиніст крану	1	2
Усього за змінністю, чол	1	2
РАЗОМ, чол	3	
Основний ремонтний персонал, чол-година	2088	8395
РАЗОМ чол-година по структур. підрозд.	10483	

**5. ПЕРЕЛІК _
обладнання ЦТВШГ
ПР якого виконуються із залученням ПІДРЯДНИКА**

1. Насосні агрегати 2 ГрК 8000/71, LHD-49, MDM700, 300Д70, ВШН 150/30, ПНВ-3, ГрК160/31,5, ГрК400/40, та інше механічне обладнання що знаходиться на території пульпонасосної ділянки ЦТВШГ.
2. Ел. Двигуни СДУ-18-54-16-2, СДН-2-17-44-89, А-355-L4, АМВ-560 L4, МРР 560 С, 4А225М4 WEG MGF 800 1400 та інше електрообладнання, що знаходиться на території ЦТВШГ.
3. Зварювальні пости, ШУ, тиристорні перетворювачі, щити освітлення, кабельні траси.
4. Трубопроводи технологічні.
5. Обладнання та м/конструкції ремонтних стендів насосів.
6. Несучі металоконструкції обладнання, м/конструкції майданчиків обслуговування, перехідні містки, сходові марші, перекриття монтажних отворів, огорожувальна техніка і т.п.

**6. ДОДАТКОВІ ДОГОВІРНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ
ТА ВІДПОВІДАЛЬНІСТЬ СТОРІН**

- 6.1. За невиконання або неналежне виконання умов цього. Завдання Сторони несуть відповідальність відповідно до чинного законодавства України. Сплата неустойки не звільняє Сторони від виконання прийнятих він зобов'язань у натурі.
- 6.2. У разі порушення строку оплати виконаних робіт, Замовник сплачує Підряднику пеню у розмірі 0,01% від несплаченої суми за кожен день прострочення, але не більше подвійної облікової ставки НБУ, яка діяла в період, за який нараховується пеня.
- 6.3. В разі:
 - 4.3.1. неналежного (неякісного) виконання робіт, Підрядник сплачує Замовнику штраф у розмірі 20 % від суми (ціни) Робот, виконаних неналежним чином (неякісних робіт), відшкодовує збитки відповідно до цього. завданням, і навіть, зобов'язаний власним коштом усунути виявлені дефекти виконання робіт і відновлювати працездатність устаткування цілому.
 - 4.3.2. порушення Підрядником строку виконання Робот з вини Підрядника, а також строку усунення виявлених дефектів виконання Підрядник сплачує Замовнику штраф у розмірі 15 % від ціни несвоєчасно виконаних Робот та/або Робот, за якими порушено термін усунення дефектів (з урахуванням ПДВ), а за порушення строку понад 2 години додатково сплачує пеню у розмірі 5% нараховану на ціну несвоєчасно виконаних Робот та/або Робот, за прострочення виконання зобов'язань; Неустойка нараховується протягом період прострочення.
 - 4.3.3. Незабезпечення цехів Замовника ремонтним персоналом Підрядника згідно з вимогами розділу 2, пункту 9 цього тех. завдання у кількості понад 10 % від явкової чисельності, Підрядник сплачує штраф у розмірі 250 грн. без ПДВ за кожного відсутнього працівника (понад 10% від явкової чисельності) за кожен день його відсутності. Кількість відсутніх працівників по кожній ділянці відображається у зведеному акті за звітний період, підписаному у двосторонньому порядку Замовником (Головним механіком цеху/механік ділянки/начальник ділянки) та Підрядником (Начальник ділянки/заст. начальника ділянки). Штраф виставляється на підставі зведеного акта за звітний період.
 - 4.3.4. Порушення правил внутрішнього трудового розпорядку ПРАТ «ПІВНГЗК» у частині робочого часу відповідно до вимог розділу 2, пункту 5 цього тех. завдання, а саме: про пізнання, не дотримання часу перерви на відпочинок та прийом їжі, передчасного

звільнення з роботи: - штраф – 200 грн. за кожну особу/годину відсутності одного з членів бригади, за відсутності більше 2-х годин на робочому місці. Підставою для застосування штрафів є документально зафіксовані факти запізнення, передчасного звільнення працівників Підрядника за звітний період, які відображаються в акті, підписаному в двосторонньому порядку Замовником (Головним механіком цеху/механік ділянки/начальник ділянки) та Підрядником (Начальник ділянки/заст. начальника) дільниці).

4.3.5. Не забезпечення ремонтів у цехах Замовника необхідними матеріалами, інструментом, засобами малої механізації, вантажозахоплювальними пристроями, стропами, зварювальною, газополум'яною апаратурою, що за умовами розділу 2, пункту 3 тех. завдання забезпечує Підрядник (починаючи з 01.01.2019р.):

- штраф – 500 грн. за кожну годину простою бригади через відсутність зазначених матеріалів, інструменту тощо. більше 1-ї години на робочому місці, простій бригади документально оформляється 2-х стороннім актом з відображенням фактичного простою за звітний період (місяць).

4.3.6. порушення Підрядником строків виконання Робот, а також неналежного (неякісного) виконання Робот, за які Замовником внесено повну або часткову попередню оплату, Підрядник за користування коштами Замовника зобов'язаний сплатити Замовнику 15 % річних від суми коштів, сплачених Замовником, за період оплати та до дня фактичного строку належного виконання Робот або дня повернення коштів.

4.3.7. порушення строку перерахування коштів, надмірно отриманих від Замовника, а також повернення раніше сплачених за виконання Робот сум, пов'язаних з порушенням Підрядником строків виконання Робот, неналежним (неякісним) виконанням Робот або відмовою Замовника від виконання Робот Підрядником, Підрядник сплачує 0,4% від суми заборгованості за кожен день прострочення, але не більше подвійної облікової ставки НБУ, що діяла у відповідному періоді. Неустойка нараховується протягом період прострочення.

4.3.8. передачі Підрядником третім особам повністю або частково своїх прав та/або обов'язків без попередньої письмової згоди із Замовником, Підрядник сплачує Замовнику штраф у розмірі 50 % (з урахуванням ПДВ) від вартості переданих Підрядником прав та/або обов'язків третім особам без попередньої письмової згоди Замовником.

4.3.9. за виконання робіт якості, що не відповідає кваліфікаційному посвідченню працівника Підрядника, Замовник має право не допустити цього працівника до подальшого виконання робіт, а також практично перевірити кваліфікацію працівника в обов'язковому порядку.

4.3.10. виконання робіт із застосуванням ТМЦ Замовника, Підрядник зобов'язаний оформити та здати Акти приймання-передачі виконаних робіт протягом 60 календарних днів від дати Акту оформлення приймання-передачі ТМЦ Замовника. Якщо у встановлений термін Акти приймання-передачі виконаних робіт не здано до обліку, Підрядник зобов'язаний повернути Замовнику ТМЦ Замовника.

4.3.11. передчасного виконання ремонтних робіт при аварійних зупинках та необхідності термінового запуску обладнання в роботу за рахунок підвищення інтенсивності праці ремонтного персоналу підрядника, Замовник має право застосувати коефіцієнт 1,1, що підвищує, до вартості робіт, що вказує у довідці виконаних робіт.

4.4. Ремонтні роботи вважаються завершеними після збирання з робочого місця брухту, демонтованих металоконструкцій, вузлів та деталей. Допускається частину обсягу робіт зі збирання робочого місця проводити після здачі обладнання (у тому числі на наступну зміну) у разі необхідності термінового запуску та здачі обладнання до кінця зміни після аварійних зупинок, а також при незавершених операціях ремонту пов'язаних з

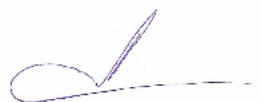
демонтажем/монтажем вузлів і деталей якщо це не заважає роботі обладнання та не створює небезпеки для життя та здоров'я оточуючих.

- 4.5. У разі вчинення працівниками Підрядника або Субпідрядника порушення, передбаченого Переліком видів порушень та відповідальності Підрядника, Підрядник зобов'язаний сплатити Замовнику штраф. Підставою оплати є Акт. Сплата штрафу не звільняє Підрядника від зобов'язання щодо відшкодування завданих Замовнику збитків.
- 4.6. У разі вчинення порушення працівниками Підрядника або Субпідрядника сторони складають Акт про порушення, яке підписують уповноважені представники сторін. Сторони протягом 10 календарних днів від дня підписання надають одна одній перелік осіб, уповноважених на підписання цього Акту, а також копії довіреностей на них. Без фото та відео Підрядник має право провести розслідування виявлених фактів порушень та згідно з договором обґрунтувати відмову підписати Акт про порушення. У разі необґрунтованої відмови уповноважених представників Підрядника підписати Акт про порушення чи не надання Підрядником у встановлений строк переліку уповноважених на підписання Акту осіб, представники Замовника мають право скласти такий Акт самостійно. Акт є підставою для сплати штрафу Підрядником, за наявності рахунку на оплату із зазначенням конкретної суми штрафу.
- 4.7. Підрядник зобов'язаний сплатити Замовнику штрафи в строк до 20 днів з моменту підписання Акту.
- 4.8. Суми неустойки, а також шкоди, що підлягають відшкодуванню, передбачені справжнім тех. Завданням сплачуються Підрядником Замовнику протягом 10 робочих днів з моменту пред'явлення відповідної обґрунтованої вимоги Замовника.
- 4.9 За запитом замовника Підрядник зобов'язаний надати табелі виходів ремонтного персоналу, задіяного у виконанні ремонтних робіт замовника, визначення фактичного обсягу робіт і плинності кадрів.
- 4.10 При роботі 2-х і більше бригад на об'єкті одного підрядника необхідно обов'язково присутність ІТП підрядника.

Начальник ЦТВШГ

Головний механік ЦТВШГ

Головний енергетик ЦТВШГ



О.М. Коваленко

Підписано цифровою
підписью: Якибчук
Юрій Віталійович

Ю.В. Якибчук

Підписано
цифровою підписью:
Дементьев Евгений
Юрьевич

Є.Ю. Дементєв

ПОГОДЖЕНО:

Начальник ВПКР ПРАТ «ПІВНГЗК»
Горільський Дмитро
Сергійович

Підписано цифровою
підписью: Горільський
Дмитро Сергійович
Дата: 2026.10.01 10:16:21
+03'00'

Д.С. Горільський

Головний енергетик ПРАТ «ПІВНГЗК»

Підписано цифровою
підписью: Таранік
Андрій Анатолійович
Дата: 2026.10.02
17:21:34 +03'00'

А.А. Таранік